



TOWARZYSTWO  
LEKARSKIE  
KRAKOWSKIE

Towarzystwo Lekarskie Krakowskie

*i*



Towarzystwo Muzyczno-Artystyczne Sfogato

Towarzystwo Muzyczno-Artystyczne *Sfogato*

mają zaszczyt zaprosić:

**Sz. P.**

**Prof. dr hab. n. med. Artur Jurczyszyn**

do udziału w Jubileuszowym Sympozjum Naukowym – „**WJASC 2024**”:

***MIĘDZY ZDROWIEM i CHOROBA*** -

***50 lat psychologicznych badań nad zdrowiem w Hematologii***

Towarzystwo Lekarskie Krakowskie

Kraków 31-026, ul. Radziwiłłowska 4

22 maja 2024 roku | godz. 16.00

Sympozjum Naukowe poświęcone jest problematyce zdrowia w ujęciu holistyczno-funkcjonalnym oraz jego promowaniu poprzez edukację.

Inspiracją do kontynuacji Światowego Kongresu Naukowego Juliana Aleksandrowicza - „WJASC 2008”- jest mijająca 115. Rocznicą Urodzin i 45. Rocznicą śmierci Profesora Juliana Aleksandrowicza – Kierownika Kliniki Hematologii Akademii Medycznej w Krakowie, wybitnego lekarza-humanisty, twórcy hematologii i III rewolucji zdrowotnej, inicjatora badań nad zdrowiem oraz 25. rocznicą śmierci Profesor Marii

Susułowskiej - Kierownika Zakładu Psychologii Klinicznej UJ - promotorki mojej pracy magisterskiej i doktorskiej. Wieloletnia współpraca Profesorów zaowocowała tym, że w 1974 roku - 50 lat temu zorganizowali Sympozjum Naukowe w Modlnicy k/Krakowa poświęcone psychologicznym problemom chorych somatycznie. Efektem tej współpracy było zaproszenie mnie - dzięki ogromnemu zaangażowaniu Profesora w sprawy chorych i staraniom możliwe stało się zatrudnienie po raz pierwszy w Klinice Hematologii Akademii Medycznej w Krakowie psychologa - do pracy z chorymi na białaczkę, realizując w ten sposób w praktyce klinicznej holistyczne podejście do człowieka chorego.

Warto w tym miejscu przypomnieć, iż Profesor Julian Aleksandrowicz został w 2000 roku zwycięzcą plebiscytu Gazety Wyborczej „**Krakowianin XX wieku**” w kategorii nauka, obok Jana Pawła II i Stanisława Wyspiańskiego, zwycięzców w kategorii życie publiczne oraz kultura i Sztuka.

Dokonany w ostatnich trzydziestu latach znaczny postęp w dziedzinie nauk medycznych i pokrewnych sprawił, że, odkrywcze plany Profesora zyskały możliwość realizacji poprzez transplantację szpiku kostnego, dającą chorym na białaczkę „drugie narodziny” i szansę na odzyskanie zdrowia. Stało się to możliwe dzięki ogromnym staraniom prof. dr hab. med. A.B. Skotnickiego – następcy Profesora J. Aleksandrowicza, który nie tylko przystosował klinikę do możliwości wykonywania przeszczepów ale stworzył specjalistyczny Zespół ekspertów, gotowy do leczenia chorych na białaczkę nowoczesnymi metodami transplantacji szpiku kostnego.

Jednakże, jak wynika z praktyki klinicznej i badań własnych, przygotowanie chorego do przeszczepu i jego powrót do zdrowia w ujęciu holistycznym wymaga systemowego oddziaływania całego zespołu leczącego, w tym wspierającego psychologa w podejmowaniu aktywności własnej chorego w celu odzyskania nie tylko zdrowia obiektywnego ale także subiektywnego poczucia zdrowia, które ma wyższą moc regulacyjną zachowania.

Celem Sympozjum jest nie tylko poszerzenie wiedzy dotyczącej różnych wymiarów zdrowia: somatycznego, psychicznego, społecznego i duchowego ale dążenie poprzez interdyscyplinarny dialog specjalistów różnych dziedzin do jej integracji w kierunku holistyczno-funkcjonalnej koncepcji zdrowia. Zintegrowana wiedza o zdrowiu stanowić powinna podstawę nie tylko procesu przywracania chorym zdrowia dzięki nowoczesnym metodom transplantacji szpiku, ale także jego promowania poprzez *nasycanie świadomości młodzieży i dorosłych wiedzą o tym, co sprzyja zdrowiu jednostek i społeczeństwa.*

Jest to oddziaływanie na świadomość indywidualną i społeczną za pomocą edukacji zdrowotnej, czyli aktywne włączenie się w realizację III rewolucji zdrowotnej zapoczątkowanej przez Juliana Aleksandrowicza w 1972 roku w Krakowie i kontynuowane przez Autorkę w działalności naukowo-badawczej, dydaktycznej i społecznej we współpracy z przedstawicielami różnych dyscyplin naukowych i działalności praktycznej.

Zdrowie ma charakter interdyscyplinarny, dlatego w proces edukacji ku zdrowiu i jego promowaniu należy włączyć – przedstawiciele różnych dyscyplin – psychologów, lekarzy różnych specjalności, pedagogów, teologów, a przede wszystkim nauczycieli i wychowawców.

Szczegóły dotyczące programu Sympozjum zostaną przekazane w następnym komunikacie.

Uprzejmie proszę o przesłanie tytułu swojego wystąpienia na adres: [helena@wronapolanska.pl](mailto:helena@wronapolanska.pl)

Z wyrazami głębokiego szacunku i poważania



dr hab. Helena Wrona-Polańska, prof. WSG

Specjalista psycholog kliniczny  
Certyfikowany psychoterapeuta  
Członek Komisji Psychologii PAN o /Kraków  
Członek Rady Naukowej Kolegium Nauk Medycznych  
WSG

Kraków, 2024-02-02